



مصنع الصناعات المتميزة
Innovative Manufacturing



المملكة العربية السعودية
حريم لاء 16896- 15436 الرياض
هاتف: 0554128885 - 0556700774





Manufacturer

IM innovated manufacturing
Riyad. Saudi Arabia
TEL :+966 556 006 672
E-mail : imf@durdoor.com

حياكم





مصنع الصناعات المتميزة
Innovative Manufacturing

المقدمة | Introduction

يفتخر مصنع الصناعات المتميزة ان يشارك بجزء صغير في تطوير صناعه البناء والمساهمه في تحقيق رؤيه المملكه 0302 للارتقاء بمعايير الجوده والاستدامه ومطابقه اعلى المواصفات العالميه .وذلك بتقديم اخر ماتوصلت اليه العلوم في تصنيع الواح العزلالحرارى للمباني والواح قنوات التكييف المسبق العزل لتصنيع قنوات التكييف (الدكت)

وتعمل اداره المصنع على تطوير منتجاتها واجراء البحوث والتجارب .للمساهمه في تخفيض تكاليف البناء فى العازل وتوفير استهلاك الطاقه باستخدام العزل الحرارى والدكت المسبق العزل وحرصا من اداره المصنع على تقديم افضل المنتجات للعملاء فقد حصل المصنع على شهاده الايزو فى اداره الجوده وعلى شهادهالجوده والمطابقه (ساسو) وتعمل اداره المصنع على فحص عينات المنتجات بشكل دورى فى مختبر المصنع وكذلك فى مختبرات اكسوسا البريطانيه ومختبرات هيئه المواصفات والمقاييس السعوديه



The innovative manufacturing (im) proud to offer and share in building industry development and according to 2030 vision (im) Management cares much for developing its products through R&D Caring to provide the best products for our customer .

(im)obtained ISO9001in quality management and SASO certificate to assure that all products of (im) subjected to quality control department .



مصنع الصناعات المتميزة
Innovative Manufacturing



تم إنشاء مصنع الصناعات المتميزة في بداية عام

2008

يغطي مساحة

8500

متر مربع



يقع المصنع في
مدينة الرياض

InnovatiiveManufacturing



الشركة المصنعه

تم إنشاء مصنع الصناعات المتميزه في بداية عام 2008. يقع المصنع الذي يغطي مساحة 8500 متر مربع في مدينة الرياض بالمملكة العربية السعودية ، وتشمل المرافق. خط التصنيع والمخازن والمبيعات والتسويق .مصنع الصناعات المتميزه هو واحد من المصانع الوطنيه الرائدة فى المملكة العربيه السعوديه لتصنيع الالواح العازله للحراره والالواح المغلفه بورق الالومنيوم من ماده (البولى ايزو سيانات) لتصنيع قنوات الهواء باحدث ماتوصلت اليه التقنيه

ABOUT US

Innovative manufacturing established at the beginning of 2008. The factory, which covers a surface area of 8500 sqm., is located in Riyadh ,Saudi Arabia Facilities include. Manufacturing line, warehouse, sales and marketing.

Innovative Manufacturing factory Im is one of the leading manufacturer of high quality Polyisocyanurate (PIR) thermal insulation panels and aluminum foil panels for duct construction using the most advanced technology in HVAC systems . IM offers a complete line of system technology approach for pre-insulated duct works. We also offer a complete line of accessories for fabrication and installation of the system .



VISION & MISSION

رؤيتنا

أن نكون الشركة المصنعة الأفضل للوواح العزل الحراري والوواح العزل المغلفه بالالومنيوم لتزويد عملائنا من مقاولين ومصنعين قنوات الهواء مسبقه العزل والقنوات الهوائيه الطبيه باحدث وافضل المنتجات. نطمح دائما لبناء شراكات وعلاقات طويلة الأمد مع عملائنا وموردنا

رسالتنا

المشاركه بشكل فاعل فى تعزيز وتطوير النهضه الاقتصايه التى تعيشها المملكه ومساهمه فى تحقيق رؤيه المملكه 2030 وذلك عن طريق الخبرات العلميه والفنيه التى نمتلكها فى مجال صناعه منتجات العزل الحرارى وتوظيف جميع امكانياتنا فى الحفاظ على ثقته عملائنا وجوده منتجاتنا للمنافسه محليا ودوليا

Our VISSION

To be the best quality manufacturer of insulation and Pre insulated Ducting panels . continued objective is to supply our customers with a high end product in exceptional quality at a fair market price. We will always aspire to build partnerships with our customers, employees and suppliers long standing relationships.

Our Mission

Highly effective participation in support and development of economical progression currently witnessed by Saudi government Through scientific and technical experience we possess in the field Of insulation industry



To Our Customers | **لعملائنا**

We promise to provide you with top quality insulation and HVAC ducting panels.

نعد بتزويدك بمنتجات عالية الجودة ومستوى خدمات تليق بكم لهذه المنتجات



To our Environment | **ليئتنا**

promise to always act responsibly to our environment.

نحن نعد بأن نعمل دائماً بمسؤولية تجاه بيئتنا وأن نقدم منتجات صديقة للبيئة



To Our Competitors | **لمنافسينا**

To always compete with integrity, fairness and honesty.

التنافس دائماً بنزاهة وامانه لتقديم منتجات وخدمات افضل للسوق





منتجاتنا

OUR PRO

الواح العزل الحراري (اميز)
Thermal panels specification

الواح قنوات التكييف المسبقة العزل
Pre-insulated air conditioning duct panels

قبل البدء في تقديم مواصفات الواح العزل الحراري المتميزة المنتجة في مصنعنا نود سرد بعض المعلومات المفيدة ومصطلحات المستخدمة في حسابات العزل الحراري ومعرفة الانسب للمستهلك



Terms used

المصطلحات المستخدمة



K-value ✓

Firstly, K-value indicates the ability of a material to conduct heat. Materials with low thermal conductivities do not easily allow heat energy to pass through. Normally, you would look for a material with a low K-value to insulate, as this will keep bitter insulation in your building.

تشير قيمة كيه الى قدرة المادة على توصيل الحرارة لا تسمح المواد ذات الموصلية الحرارية المنخفضة بمرور الطاقة الحرارية بسهولة كلما انخفضت قيمة الموصلية للمادة زادت كفاءة المادة على العزل لذلك يجب البحث عن مادة ذات قيمة موصلية منخفضة لتكون اكثر كفاءة العزل

R-value ✓

R-value refers to a material's ability to resist heat transfer at a certain thickness. When looking for a material to insulate your building you would generally look for a material with a high R-value, and therefore, one that can resist heat transfer well, R-value refers to the material and its thickness.

تشير قيمة آر الى قدرة المادة على مقاومة انتقال الحرارة بسمك معينة عند البحث عن مادة لعزل المبني الخاص بك الأفضل للبحث عن ماده ذات قيمة ار عالية قيمة ار تعكس العلاقة بين قدرة العزل وسماعة المادة



U-value ✓

U-value assesses the rate of heat loss through a given thickness of a building element (roof, wall or floor). Ideally you would want a material which gains a small amount of heat in any given time, so you would want the U-value of a material to be low.

نفس قيمة الـ يو معدل فقد الحرارة من خلال سماكة معينة للعزل لعناصر المبني (السطح أو الجدار أو الأرضية). من الناحية المثالية تحتاج الى مادة ذات قيمه الـ يو للمادة اقل كلما انخفضت قيمه الـ يو كلما زاد كفاءه العزل

مواصفات

الواح العزل الحراري (اميز)



تتكون ألواح الأسقف والجدران (اميز) العازلة للحرارة من رغوة بولي أيزوسيانورات عبارة عن خلايا متماسكة مغلقة. تنتج في مصنع حديث يعمل بالحاسب الآلي ولهذا فالمنتج عالي الجودة يلبي متطلبات المواصفات ومقاييس العزل الحراري والإقليمي

والدولي

تتكون ألواح (اميز) من الطبقة الحاملة (مادة مصنعه من الفايبر جلاس ومواد اخرى تساعد على الالتصاق في الجدران والاسقف باستعمال التثبيت الميكانيكي الخاص بنظام (اميز) عبارة عن خوابير خاصه تجمع بين السرعة والمتانة او اى لواقص اخرى غيرها) وكذلك يمكن انتاج اى نوع من المواد الحاملة حسب الطلب كما يمكن عمل التشطيبات النهائية مباشرة لتوفير الوقت والتكلفة مقارنة بأي انظمه عزل اخرى

تم فحص الواح (اميز) لدى مختبرات ساسو وكانت النتيجة مطابقه للمنتج للكود السعودي باقل سماكه في السوق. يتم تصنيع ألواح الأسقف والجدران بمختلف السماكات وتتراوح من 02 إلى 05 مم وكثافة من 24 إلى 50 كيلو جرام / متر مكعب

It is (imis) produced in a modern factory that operates with computers. Therefore, the high-quality product meets the requirements of specifications and standards for regional and international thermal insulation market.

Ceiling and wall panels consist of the load-bearing layer (a material made of fiberglass and other materials that help in adhesion to walls and ceilings using ordinary cement or any other adhesives, whether cement or otherwise). Any type of load-bearing material can also be produced upon request.

The distinguished panels were examined by SASO laboratories, and the result was that the product Conformed to the Saudi code (SBC 602) The lowest thickness in the market achieve the required targeted .

The ceiling and wall panels are manufactured in various thicknesses ranging from 20 to 50 mm and a density of 42 to 50 kg / cubic meter.

The dimensions of the panels are 1200 mm * 2400 mm, and other sizes are available if requested, and they are produced with straight edges.

(imis) Thermal panels specification



مميزات الواح (اميز) العازله للحراره

- ✓ التنفيذ سهل وسريع . ويمكن قطع المواد بسهولة حسب اي مقياس
- ✓ مقاوم بشكل كبير مقابل الصدمات والضربات حتى 10 طن/م²
- ✓ التقاط رطوبة منخفض (0.18% بعد الغمر في المياه لمدة 96 - ساعة)
- ✓ الإبقاء على درجة الحرارة للهيكل الإنشائي للسطح قريبة من درجة الحرارة الداخلية للمبنى
- ✓ حماية كاملة لأغشية العزل المائي بسبب ظروف الحرارة القاسية والأشعة فوق البنفسجية
- ✓ استقرار الأبعاد ممتاز
- ✓ محتويات يعاد تدويرها
- ✓ اعلى قيمه لكل بوصة (R)
- ✓ توفر المنتج على الصعيد الوطني
- ✓ مقاومة الرطوبة
- ✓ يمكن تركيب العزل في أي ظروف جوية
- ✓ لا يوجد احتمال فعلي للانجاس الحراري
- ✓ المواد غير ضارة بشكل كامل على الإنسان والبيئة
- ✓ تتمتع بأعلى قدرات العزل بين جميع مواد العزل المعروفة
- ✓ مقاوم للمواد المذيبة المستخدمة في مواد البناء اللاصقة
- ✓ مقاوم للأحماض القليلة والقلويات والزيوت والدهون والبترو

im thermal insulation panels advantages

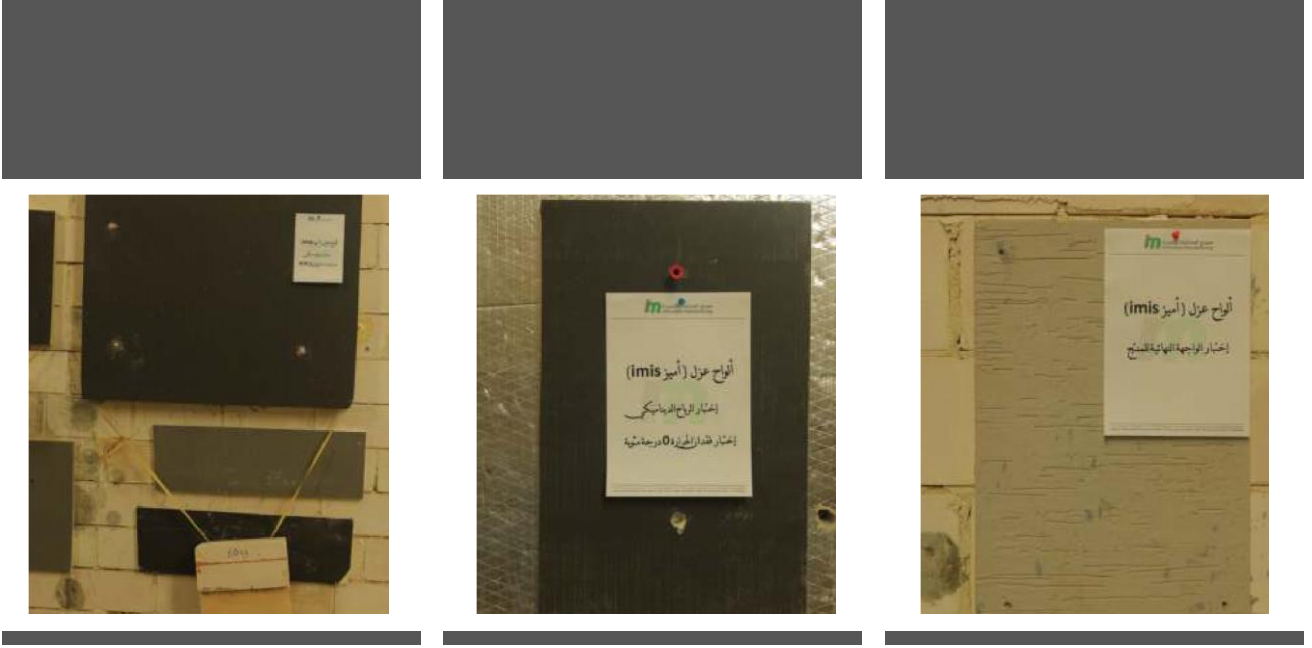
- ✓ Recycled content
- ✓ Nationwide availability
- ✓ Excellent dimensional stability -Zero ozone depletion potential
- ✓ Virtually no global warming potential
- ✓ Highest R-value per inch of thickness
- ✓ Moisture resistant, water repellent panel
- ✓ The insulation can be installed in any weather.
- ✓ Service temperature range from -40°C to +80 °C -The material is totally harmless to human and environment.
Resistant to solvents used in construction adhesives
- ✓ Resistant to weak acids and alkalis, oils and fats and petrol. -It has good resistant against shocks and beats up to
10t/m2.
Low moisture pick-up: (0.18% after emersion in water for 96hrs.)
- ✓ Long term R-value (only roof insulation with third party certification) The application is quick and easy. The
material can be cut easily to any size.
Maintains roof structure temperature close to that of internal temperature of the building. Has the highest
insulation capacity of all known insulation materials. (i.c. polystyrene, glass wools, etc.)
- ✓ Total protection of the waterproof membrane from the temperature extremes, UV radiation, mechanical
damage
- ✓

Chemical resistance المقاومة للمواد الكيميائية

of rigid polyurethane foam _____ PIR _____ لرغوة البولي يوريثين الصلب

Building materials / chemical substances	Behaviour of rigid polyurethane	مواد البناء/المواد الكيميائية
	مواد البناء / المواد الكيميائية	
Lime, gypsum (plaster), cement Bitumen	Resistant	الجير والجبس (اللياسة) والإسمنت
Bitumen	Resistant	البيتومين
Cold bitumen and bituminous cements on water	Resistant	البيتومين البارد والإسمنت البيتومين على أساس مياه
Cold Bitumen adhesive.	Partly Resistant	البيتومين البارد اللاصق
Hot bitumen	Partly Resistant	البيتومين الساخن
Cold bitumen and bituminous cements with solvents	Partly Resistant	البيتومين البارد والإسمنت
Silicon oil	Resistant	المذيبات
Soaps	Resistant	زيت السيلكون
Sea water	Resistant	الصابون
Hydraulic acid, sulphuric acid, nitric acid soda (10% resp.)	Resistant	مياه البحر
Ammonium hydroxide (conc.))	Resistant	حمض الهيدروكلوريد الكبريت وحمض النيتريك
Ammonia water	Resistant	الصودا الكاوية (بنسبة 10%)
Normal petrol/diesel fuel/ mixed	Partly Resistant	هيدروكسيد الأمونيا (مركز)
Monostyrene	Partly Resistant	مياه الأمونيا
Ethyl alcohol	Partly Resistant	البنترول العادي / كلورو بنزين
Acetone/Ethyl acetate	Partly Resistant	مونوستيرين
		أيثيل الكحول
		أستيون / إيثيل أسيتات





البيانات الفنية DATA SHEET

M-POLYURETHANE FOAM (PIR)

رغوة البولي ايزوسيانورات

Nominal density	32-35 kg/m ³ (2.0-2.2 lbs/ft ³)	45kg/m ³ (2.81 lbs/ft ³)	الكثافة الاسمية
Compressive Strength	190+50 KN/M ³ (27--7 lbs/in ²)	260+-30 KN/M ³ (37+-4 lbs/in ²)	إجهاد الانضغاط
Thermal conductivity	0.023 W/mk (0.16 BTU in/m ² hr °F)	0.023 W/mk (0.16 BTU in/m ² hr °F)	الموصلية الحرارية
Fire Resistance : extent of burn	Negligible Class P (NOT Class Pressily) Class 1 (very low surface spread of fame)	Negligible Class P Class 1	حد درجات الحرارة امتداد الحريق:
Extinguishing behavior	Self Extinguishing	Self Extinguishing	سلوك إطفاء الحريق
Closed Cell Content	>95%	>95%	محتوى الخلية المغلقة
Water Vapor Permeability	2.19 ng Pa-1.5-1.M-1 (1.5 perm inch)	2.19 ng Pa-1.5-1.M-1 (1.5 perm inch)	نفاذية بخار المياه
Water Absorption	1% by volume	1% by volume	امتصاص المياه

طريقه تركيب

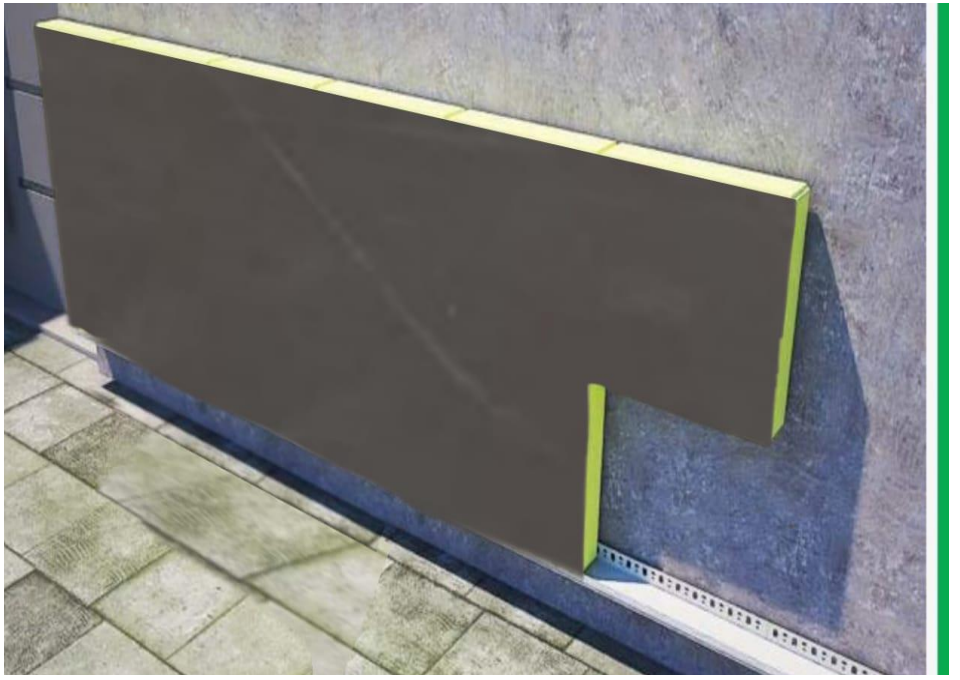
نظام الواح العزل الحرارى (imis®)

حرصا من اداره المصنع لتطوير وتسهيل تركيب الواح العازل الحرارى لدى المستهلك قمنا باستخدام جيل جديد من

هي تقنية حديثة لتثبيت المواد العازلة تم تطويرها لزياده تماسك نظام العزل الحرارى مع هيكل المبنى. و تجمع بين عازل التثبيت والربط في عملية واحدة ، كل ذلك دون تكوين جسور حرارية أو مناطق تكثيف

ويتميز النظام بسهولة التطبيق ، والكفاءة ، وعمر الخدمة الطويل ، وقبل كل شيء ، آمن للغاية بغض النظر عن نوع

أصبحت الواح عزل مصنع الصناعات المتميزه مع تقنية التثبيت الخاصه معيارًا جديدًا من حلول انظمه العزل الخارجى للمباني لدى أكبرشركات البناء والتطوير العقارى . ويقدم حلولاً احترافية للغاية عند التصميم التركيب



سيؤدي الطلب الكبير لترشيد الطاقة وتقليل الاستهلاك في المباني وحماية البيئة بشكل متزايد الى الطلب على تصميم أنظمة العزل الحرارى الخارجى والتي تتطلب الدقة والحرص في اختيار واستخدام اللواح وأنظمة التثبيت و المواد المستخدمة في تثبيت اللواح

Features and method of installation of

(imis[®])

im insulation solution

In order to develop and facilitate the installation of heat insulation panels by the factory management, we have used the latest generation of mechanical installation systems for heat insulation panels from our partner Spiral Anksys injected anchors.

This is a modern technology for installing insulating insulating materials that has been developed to adhere to the thermal insulation system

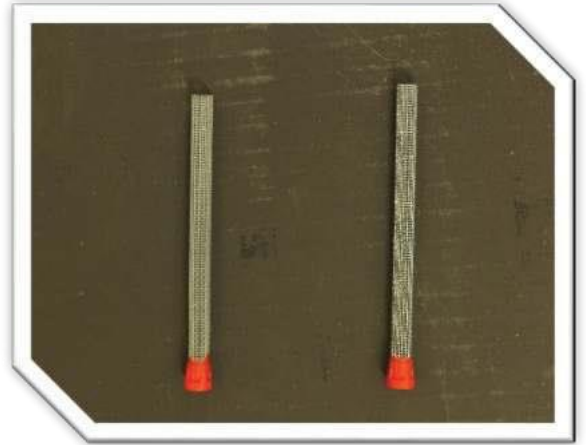
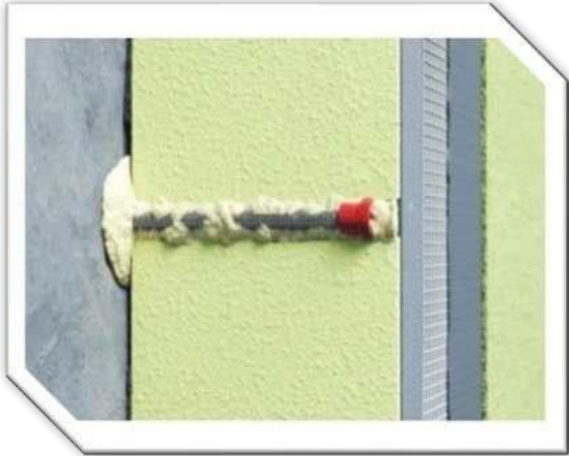
The structure of the building combines insulation installation and connection in one process, all without creating thermal bridges or condensation areas.

ما هو نظام التثبيت

سبايرل انكس

البولى ايزوسيانيرت PIR او البولى يورثان (PUR) هو نوع من المثبتات المحقونة المصممة لتثبيت ألواح العزل الحراري المصنوعة من او البولسترين الرغوي والمبثوق او الصوف الصخري وغيرها من المواد الاخرى

تم تصميم هذه المثبتات أيضًا للتثبيت الإضافي في إعادة التأهيل والإصلاح لأنظمة العزل الحراري غير المستقرة . وهى عبارة عن سلك معدني مصنوع من الفولاذ 00311 بسماكه 0.36 مم مطلي بالزنك للحماية من التآكل بسمك 30جم/ مقاس 41 مم .منتهيه بحافه بلاستيكية مدمجة



What is

Spiral Anksys® anchors

is a type of injected anchor designed for fixing thermal insulation boards made of foamed or extruded polystyrene (EPS/XPS), polyurethane (PUR), polyisocyanurate (PIR), phenolic foam (FP) and other materials with a tensile strength of min. 80 kPa to concrete substrates, solid bricks, perforated bricks, porous concrete, wood, slab structures, etc.

the anchor is also intended for additional anchoring within the rehabilitation and repairs of statically unstable thermal insulation systems and for the isolation of the insulation strata.

is certificated for transfer of horizontal and vertical loads from the thermal insulation system to the underlying structure according to EtA 18/0965.



the 14 mm anchor body is made of 0.63 mm zinc-coated metal wire made of steel 11300. the thickness of anti-corrosive layer is min. 30 g / m². the anchor body is finished with an integrated plastic rim made of ABS

uses spiralanksys anchoring exclusively special expansion fillers SAF1 or SAF3.

1 الواح العزل الحرارى

Thermal panels specification

الطريقة الأولى خطوات تركيب



الواح اميز® بنظام سبيرل انكس imis®

Installation procedures using Spiral Anksys® injected anchoring of PIR/PUR boards



Step 1

الخطوة الأولى

يتم تثبيت القاعدة من الالومنيوم او من البلاستيك قبل البدء في تثبيت الواح العزل بشكل متساوي-

Finishing profiles must be installed before bonding the insulation boards



Step 2

الخطوة الثانية

يتم وضع الغراء المخصص سواء كان بولي يورثان فوم أو أي لاصق إسمنتي ويتم نشره بالتساوي خلف اللوح

The adhesive (low-expansion PUR foam or cement adhesive) is applied to the back of the insulation board. The height of the bond depends on uneven surfaces, at least 6 mm.

The adhesive may not be applied to the lateral surfaces of boards nor may be squeezed into the joints between them.



Step 3

تثبيت اللوح في المكان المطلوب من الاسفل الى الاعلى مع الضغط على الحواف والزوايا

Insulating boards are bonded from the bottom up by pressing to the substrate with the longer side horizontally to the binding of horizontal bands, over the corner.



Step 4

الخطوة الرابعة

يتم عمل فتحات في اللواح بمثقاب سماكه 14مم وبجد اقصى 6 مثبتات للمتر المربع الواحد منها 4 مثبتات بين الفواصل بين اللواح

The recommended number of anchors for a 1000x600mm insulation board is 6 pcs/m².

The drilling is done with a drill of 14 mm diameter, with 4 ho-les in the T-joints and two ho-les in the surface of each plate.



Step 5

الخطوة الخامسة

يتم تثبيت الخواير الخاصة داخل الفتحات

The Spiral Ansys anchors are installed before grouting using the SAT application product. For insulation thickness over 50mm, the anchor must be re-cessed 12mm below the sur-face of the insulation board.

The minimum depth of an-choring into the supporting structure is 60 mm.



Step 6

الخطوة السادسة

يتم حقن الخواير الخاصة داخل الفتحات بالفوم الخاص

The injection of the anchor po-int is carried out with SAF ex-pansion material



الطريقة الثانية خطوات تركيب
الواح اميز® بنظام التقليدي (imis®)

Installation procedures using (الغراء الاسمنتي)®

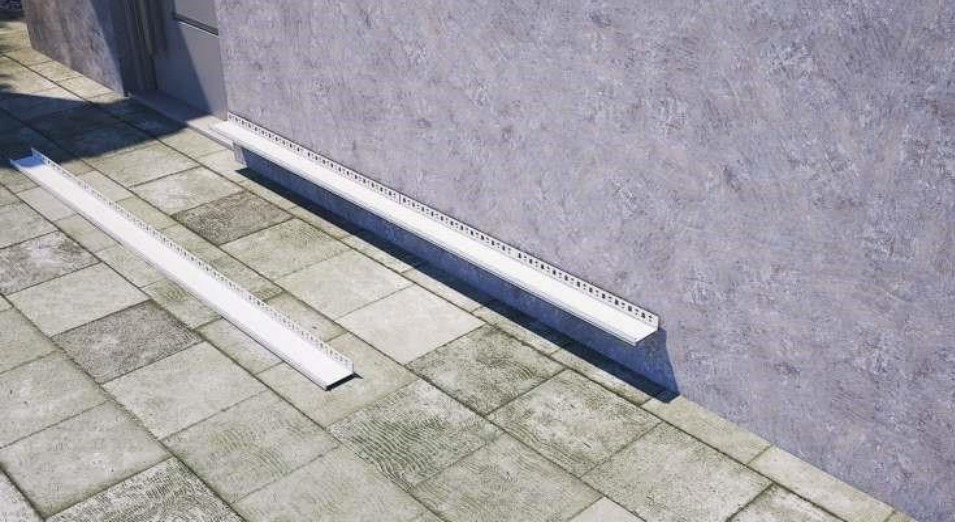


Step

الخطوة الأولى

يتم تثبيت القاعدة من الالومنيوم او من البلاستيك قبل البدء في تثبيت الواح العزل بشكل متساوي-

Finishing profiles must be installed before bonding the insulation boards

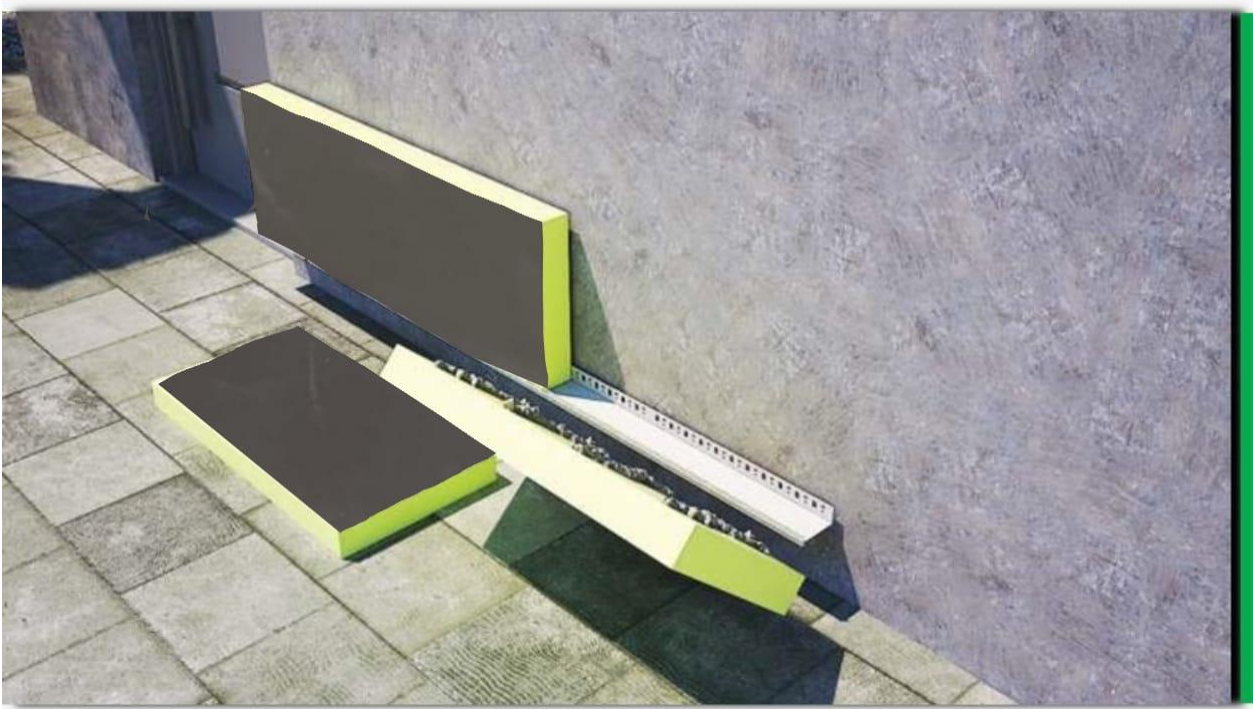


Step 2

الخطوة الثانية

يتم وضع الغراء الأسمنتي المخصص أو أي لاصق إسمنتي ويتم نشره بالتساوي خلف اللوح

Custom cement glue or any cement adhesive is applied and spread evenly behind the board

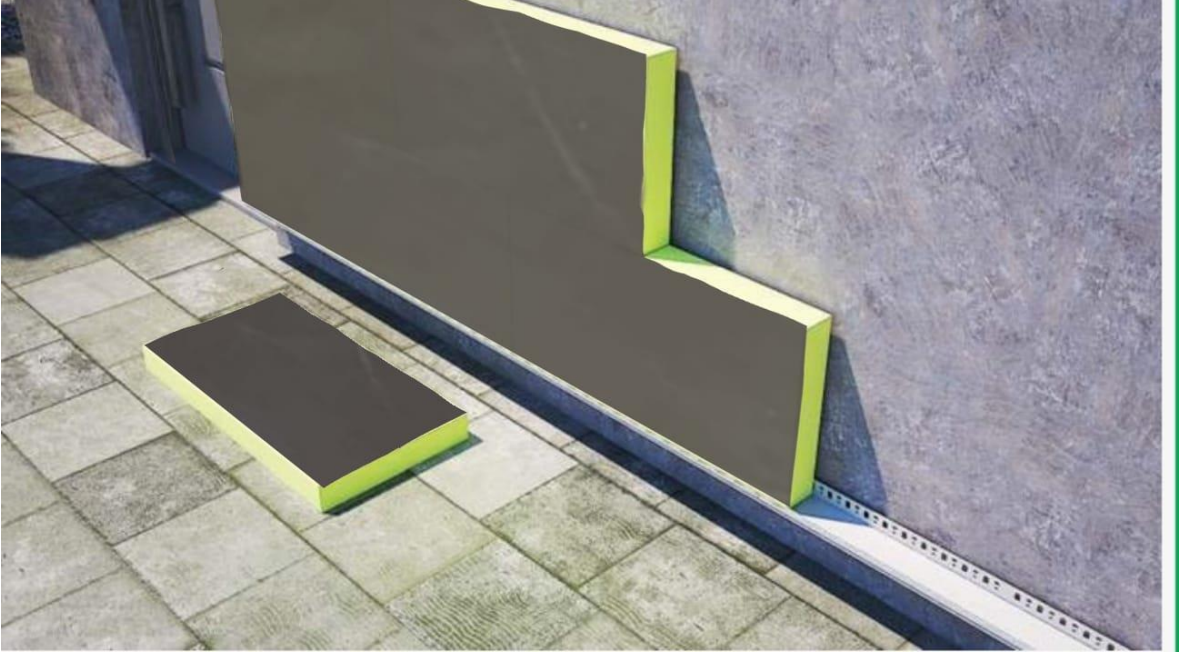


Step 3

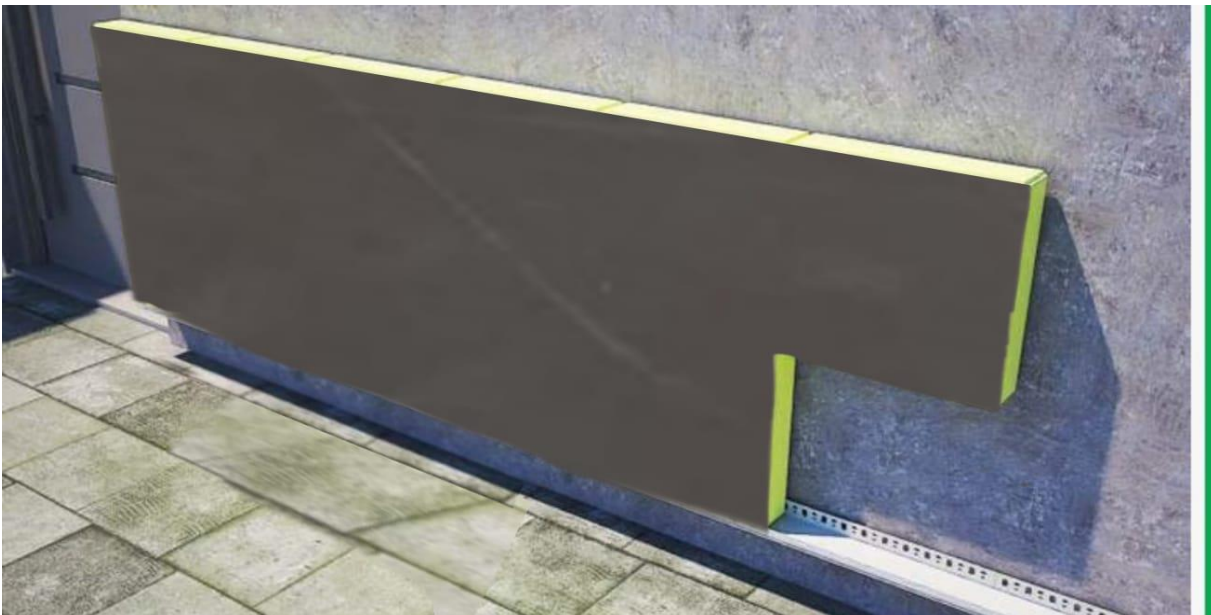
الخطوة الثالثة

تثبيت اللوح في المكان المطلوب من الاسفل الى الاعلى مع الضغط على الحواف والزوايا

Insulating boards are bonded from the bottom up by pressing to the substrate with the longer side horizontally to the binding of horizontal bands, over the corner.



Final finishes



Final finishes

After expanding and curing the filling mass (minimum 2 hours depending on temperature and humidity), the expansion flow of the filling mass is cut to the plane with the surface of the insulator. other surface treatments can be applied after 24 hours when the anchoring site is fully cured.







مصنع الصناعات المتميزة
Innovatiive Manufacturing



مميزات تركيب نظام عزل الواح اميز (imis®)

صفر فقدان الحرارة

نظرًا لأن نقطة التثبيت والارتكاز بأكملها معزولة ، فيكون انتقال الحرارة بنقطة الصفر (0.000 واط / كلفن) لجميع أنواع مواد العزل. بهذه الطريقة نقوم بتثبيت عالي الكفاءة دون فقد ان الحرارة والتكثيف

المميزات الاقتصادية

القدرة على أداء عزل ثابت بأقل عدد من المثبتات. يمكن تثبيت ما يصل إلى في نطاق من 4 إلى 5 مثبتات محززة لكل متر مربع. يقلل نظام التثبيت وسماكه وخفه الاوزان من تكلفها العمالة ، ولا يتلف الهياكل الثابتة ، ويزيل فقدان الحرارة

قدرة التحميل في الهيكل

تم اعتماد نظام التثبيت مع جميع انواع الاسطح (الخرسانة)، (الطوب الصلب) ، (الطوب المجوف) (الخرسانة الخلوية) ، بما في ذلك مواد الألواح المغطاة والكسوة خفيفة الوزن

مقاومة الانزلاق

اظهرت انظمه التثبيت كفاءة عالية بغض النظر عما إذا كانت موجودة منطقه الفواصل بين الالواح أو وسط الألواح العازلة

الحركة بسبب ضغط الرياح

لا يمكن تحقيق أقصى حماية لأنظمة العزل الحراري إلا إذا تم تحقيق الحد الأدنى من الحركة جميع قيم الاستطالة عند أقصى حد للعزل إلى 4 مم

ضغط الرياح الديناميكي

تم اختبار مقاومة أحمال الرياح الديناميكية واثبتت قدره على مقاومة أحمال الرياح الديناميكية طويلة المدى بقدره تصل الى 6.0% كيلو باسكال عند 0



تم تصميم وتصنيع الواح العزل الحراري ونظام التثبيت لجميع انواع المباني والاسطح حتى على الاسطح ضعيفه التماسك

عزل احترافي للجبل الجديد يكون النظام اتصالا متجانسا لنظام العزل الحراري

سهوله وسرعه التركيب تركيب احترافي وعالي الكفاءة حتى في ظل أصعب الظروف

السلامة وعمر الخدمة الطويل تم اختبار الواح العزل من مصنع الصناعات المتميزه ونظام التثبيت الخاص بكفاءة عاليه فى مقاومة الرياح الديناميكية تصل إلى 6 كيلو باسكال (3 مرات أعلى من الاتحاد الأوروبي)

تم اختبار جميع مكونات النظام ضد التكثيف مع درجة الحرارة على المدى الطويل في نطاق + 70 درجة مئوية إلى -20 درجة مئوية ، بما في ذلك مقاومة أحمال الرطوبة وبيئة قلوية قاسيه مع عمر لا يقل عن 25 عاما

✓ **(ims) System enabled for all applications**

If the design and manufacture of thermal insulation panels and installation ims systems have been done for all types of buildings and surfaces, even on weak adhesion surfaces.

✓ **Professional insulation for the new generation**

The ims system is connected homogeneously to the thermal insulation system, and therefore protects against both wind, heat and gravity, with a maximum clearance of 1 mm.

✓ **Easy and fast installation**

Professional installation and high efficiency even in the most difficult conditions. No idea or method. Anti-sink installation in one process - without a cover.

✓ **High safety and service life**

The isolation panels from the innovative manufacturing factory (im) and the installation system (ims) have been tested with high efficiency in dynamic wind resistance up to 6 kilopascals (3 times higher than the European Union).

✓ **Zero heat loss**

Since the entire point of installation and pressure is isolated, the heat transfer will be at zero point (0.000 W / Kelvin) for all types of insulation materials. In this way we install high efficiency without losing heat and condensation

✓ **Economic advantage**

Ability to perform new insulation, remediation and duplication of EtIcS with a minimum number of anchors. Up to 90% of ob-jects within the European Union can be anchored in the range of 4 to 6 grooved anchors per m². less anchors reduces labor, does not damage static structures, elimi nates heat loss.

✓ **technology with European cE marking**

comprehensive certification for the widest range of applications gives all designers and engineers a unique guarantee of reliability. our anchor system declaration is more higher than those required by EtIcS standard.

✓ **Complex protection for thermal insulation systems**

Load capacity in the structure

our anchors system are certified for all categories of A (concrete), B (solid bricks), c (hollow bricks), D (blocks), E (aerated concrete), inclu-ding sheet materials and lightweight cladding.



Pull-through resistance

our systems exhibit high efficiency regardless of whether they are located in joints or areas of insulating boards. Draw values are declared by the characteristic value of the total joint. only in this way it is possible to create a compact monolithic area with minimal number of insulation anchors without the risk of destruction even under extreme conditions.

Displacement due to wind load the maximum protection of thermal insulation systems can only be achieved if minimal deformation is achieved in the event of wind. our systems declare all elongation values at maximum deformation of the isolant to 4 mm.




dynamic wind load

certification of injected anchors includes resistance to dynamic wind loads (UPIIFt test according to EtAg 004). Systems must be able to resist long-term dynamic wind loads of up to 6.0 kPa at 0% of the area of additional bonding.




Separation from substrate

Spiral Anksys® technology is certified with  the efficiency and expense of an expansion zone or without an expansion zone, so it can declare parameters even when the bonding fails. they are also effective on substrates with a consistency of less than 80 kPa.


Shear Load

All injected anchors are certified including the load Declaration for shear loads due to their own weight. this declaration is a basic prere-quisite for the possibility of using anchors in the context of duplication, anchoring of bulky insulation, or loading on the face side of EticS tiles and constructions.

Displacement due to weight

 For the possibility of a complex static assessment, the Shear load Declarations are stated including the deformation (displacement) of the insulation at the maximum load on the anchor. the content of the decla-ration is the value of the elastic (reversible) deformation, including the force at the displacement up to 1 mm.

Zero point heat transfer

 In all EPS, MW, etc. insulating materials, Spiral Anksys® anchors are declared with a zero point of heat point (0.000 W /K). SAF expansi-on compounds are designed with thermal insulating parameters and achieve zero point penetration (below 0.0005 W / K) during injection of the entire anchor point.

Long-term service life and warranty In accordance with the special anchoring directive and EtAg 014 (EAD) for mechanical anchors, all injected systems and their components are certified against long-term temperature conditioning in the range of + 70 ° c to -20 ° c, including resistance to moisture loads and aggressive alkaline environment according to EtAg 029 with a minimum life of 25 years.



Certificate

المحترمين

السادة/ مصنع الصناعات المتميزة

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته ،،، وبعد
اشارة الى خطاب رقم (بدون) التاريخ (بدون) بخصوص فحص عينة عزل جدار
نرفق لكم عدد (١) تقرير برقم (FIZ-37638)
الخاصة بنتائج الاختبارات المطلوبة. علماً بأن هذه النتائج تخص هذه
العينات فقط.

خالد

وتقبلوا أطيب تحياتي

مدير عام

الإدارة العامة للمختبرات



أحمد بن سالم السعودي





الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة Saudi Standards, Metrology and Quality Organization

Riyadh Address: Al Muhammadiyah - in front of King Saud University, PO. B 3437 Riyadh 11471, KSA.
Jeddah Address: Al Azeiyah, As Shaifa Street, PO. B 9485 Jeddah 21413, KSA.
Dammam Address: Coastal Al Kohbar, King Fahad RD, PO. B 1893 Dammam 31441, KSA

Phone: 92609085 Fax: 00966 11 4520086 Email: info@saso.gov.sa

AB-1025-T
CDL-FIZ-37638 62129 v1
12-21

Test Report تقرير اختبار

مختبر العزل الحراري - إدارة مختبرات المنطقة الصناعية الأولى

اسم المختبر - الإدارة:

Laboratory - Department name

مصنع الصناعات المتميزة

اسم وعنوان العميل

Customer Name/Address

رقم العينة
Sample No

GDL-FIZ-37638

رقم الطلب

Order No

15/12/2021

تاريخ استلام عينات الاختبار:

Date of Receipt of test item

تاريخ الإصدار:

16/12/2021

تاريخ اكتمال الاختبار

Date of Test completion date

التعديلات:

4

عدد صفحات التقرير:

لا يوجد

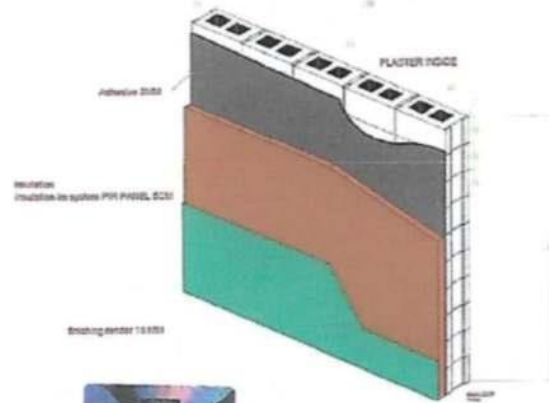
No of Pages of Report

Amendment

كفاءة نظام العزل الحراري

اسم وصف *و حالة عينات الاختبار:

Name, Identity and *condition of test item



الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس معتمدة من وكالة الاعتماد التركية (TÜRKAK) تحت رقم [AB-1025-T] كمختبرات قياس طبقاً للمواصفة الدولية ISO IEC 17025 للمختبرات العامة لكفاءة مختبرات القياس والمعايرة.

Coastal Dammam Metrology and Quality Organization authorized by TÜRKAK under registration number [AB-1025-T] for General requirements for the



الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة
Saud Standards, Metrology and Quality Org

الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة
Saudi Standards, Metrology and Quality Organization

AB-1025-T
GDL-FIZ-37638 62129 v1
12-21

15/12/2021	:	تاريخ دخول العينة للمختبر	:	مصنع الصناعات المشيخة	:	العيل
اختبارات خاصة	:	الغرض من الاختبار	:	مختبر العزل الحراري	:	الموقع
مختبر العزل الحراري	:	القسم	:	عزل	:	نوع العينة
مصنع الصناعات المشيخة	:	المصنع	:	8,300.00	:	الثقلية
SAUDI ARABIA	:	بند المنشأ	:	1	:	حدود الحوريات
(2*2*0.26) m	:	القياس	:	114144300116465	:	رقم السناد
1.5 cm	:	سمكته التماسه الداخليه	:	بدون	:	رقم الطلب الوارد
1.5 cm	:	سمكته التماسه الخارجيه	:	PIR	:	نوع الماده المعزله
28 cm	:	السمكته الكليه للنظام	:	مصنع الصناعات المشيخة	:	الشركه المسئمه للماده المعزله
5 cm	:	سمكته الماده المعزله	:	جدار بئوك خرساني	:	نوع النظام
20 cm	:	سمكته الطوب	:		:	

الظروف البيئية* Environmental Conditions

الرطوبة (%) Humidity (%)	الضغط Pressure	درجة الحرارة (°C) Temperature (°C)
50%	-	23°C

اسماء الاختبارات Test Name	طرق الاختبار Test Method	الارتداد الموسع Expanded Uncertainty U	النتيجة Result	وحدة القياس SI Unit	حدود المطابقة Conformity Limit (T ₁ , T ₂)	قرار المطابقة Conformity Assessment	مدى التوافق Conformity Probability, P _c
1 معامل الانتقال الحراري	ISO 8990	-	0.40	W/m ² *K	-	مطابق Accept	-
2 كثافة الماده المعزله	ASTM D1622	-	50	Kg / m ³	-	-	-
3 التوصيل الحراري للماده المعزله	ASTM C 518	-	0.0189	W/m.K	-	-	-



26/12/2021	:	تاريخ دخول العينة للمختبر	:	مصنع الصناعات المتميزة	:	المصنع
اختبارات خاصة	:	الغرض من الاختبار	:	مختبر العزل الحراري	:	الموقع
مختبر العزل الحراري	:	القسم	:	عزل	:	نوع العينة
مصنع الصناعات المتميزة	:	المصنع	:	8,300.00	:	التكلفة
SAUDI ARABIA	:	بذ المنشأ	:	1	:	عدد الحويات
1.5 cm	:	سمكة الياسة الداخلية	:	114144300118991	:	رقم السداد
25.7 cm	:	السمكة الكلية للظلم	:	بدون	:	رقم الخطاب الوارد
3 cm	:	سمكة المادة العزلة	:	جدار	:	نوع
20 cm	:	سمكة الطوب	:	PIR	:	نوع المادة العزلة
	:		:	مصنع الصناعات المتميزة	:	الشركة المصنعة للمادة العزلة
	:		:	جدار من البلك الخرساني مع تكمية عزل خارجية	:	نوع التظلم

الظروف البيئية * Environmental Conditions

الرطوبة (%) Humidity	الضغط Pressure	درجة الحرارة (°C) Temperature
50%	-	23°C

اسماء الاختبارات	طرق الاختبار	الارتياب الموسع	النتيجة	وحدة القياس	حدود المطابقة	قرار المطابقة	مدى التوافق
Test Name	Test Method	Expanded Uncertainty U	Result	SI Unit	Conformity Limit (L _u , T _u)	Conformity Assessment	Conformity Probability, P _c
1 معادل الانتقال الحراري	ISO 8990	-	0.44	W/m ² *K	-	مطابق Accept	-
2 كثافة المادة العزلة	ASTM D1622	-	47.84	Kg / m ³	-	-	-
3 التوصيل الحراري للمادة العازلة	ASTM C 518	-	0.020	W/m.K	-	-	-



*الآراء والتفسيرات: مرفق ملحق بتقرير، عدد الصفحات 6

Opinions & Interpretation

*قرار تقييم مطابقة المنتج:

Conformity Assessment

* نتائج الاختبارات التي أجريت على العينة مطابقة للكود السعودي لترشيدهم الطنقة رقم 602 SBC

* حساب مدى التوافق في كل اختبار موضح بالجدول.

The conformity probability for each test is presented in the table.

*وصف قاعدة قرار تقييم المنتج:

*Definition of Decision Rule:

* تم تطبيق قاعدة القرار وحساب مدى تعلق المنتج طبقاً للمواصفة الدولية ايزو 98-4. تشير العينة مطابقة للمواصفة اذا تساوى او تجاوز مدى التوافق 50 %
The conformity assessment and the evaluation of conformity probability were performed in accordance with ISO/IEC Guide 98-4. The sample is considered in conformity with the specification if $P_c \geq 50\%$.

The tolerance limits for each test are given in the table.

The risk assessment in accepting the test item for each test can be evaluated as $[100 - P_c]\%$

* يتم حساب مدى التوافق للاختبارات الكمية فقط. الاختبارات الكمية يتم كتابة الملاحظات - ان وجدت - على عينة الاختبار في هذا الجزء من التقرير.
The conformity probability is evaluated only for quantitative tests. For qualitative test, the appropriate notes/recommendations (if any) are given in this part of the report.

*الإضافات أو الإحراجات أو الاستثناءات عن طريقة الاختبار:

*Additions to, deviations, or exclusions from the test method



لا يحق لمصاحب العينة للمطالبة بالمعدلات الانعكاسية والمعدلات التي تجاوزت فترة حفظها اكثر من 90 يوم من تاريخ إصدار هذا التقرير.

The sample owner isn't entitled to claim destructive samples and samples whose holding period exceeded 90 days from date of issuance of this report.

تم اجراء جميع الاختبارات بمقر الهيئة السعودية ما عدا الاختبارات الموضحة بعلامة "+" تم اجراءها عن طريق المتعاقد من الباطن.

All tests were conducted at SASO, except tests marked with "+" were subcontracted.

تم حساب الأخطاء طبقاً للمواصفة الدولية ايزو 98-3 مع استخدام معامل تغطية (k=2)

The evaluation of uncertainty was carried out in accordance with ISO Guide 68-3:2008 (GUM-1995) with coverage factor k=2

Appendix Report U-value

المواصفات السعودية
Saudi Standards



1. Number: GDL-FIZ-37638 (62129)
2. Document No.: SASO 74
3. Corporate name: Innovative Manufacturing
4. Date of Test: 2021.12.12 ~ 2021.12.16

1)

Test Items	Unit	Test method	Test Result	Remark
280 mm concrete block wall	Thermal Transmittance	ISO 8990	0.40 W/(m ² ·K)	

Affirmation	Tested by: Eng. Ibrahim Almollohi	Technical Manager: Eng. Mohammad Alamri
Our report apply only to the standards or procedures identified and to the sample(s) tested unless otherwise specified. The test results are not indicative of representative of the qualities of the lot from which the sample was taken or of apparently identical or similar products.		

2021.12.16

Saudi Standards, Metrology and Quality Organization

Address: First industrial City

Efficiency Insulation Lab.



Appendix Report U-value

Annex 1. Specimen Configuration and Material

Sample for the testing is provided from the applicant and composite as follows:

A. Size of Specimen: width 2000 mm × Height 2000 mm × Thickness **280** mm

B. Forms of Specimen:

Item	Content	note
Specimen	Plaster 15mm + Concrete block wall 200 mm + adhesive 3 mm + PIR panel 50 mm + profile decor 15 mm	Refer to Annex3-4. Drawing
Insulation Structure	PIR Panel (Innovative Manufacturing) 50 mm with density 50 kg/m ³ & thermal conductivity 0.0189 W/m.K	
Auxiliary Component	Polyethylene for sides.	



Appendix Report U-value

Annex 2. Thermal Transmittance RAW DATA

Date	2021.12.12 ~ 2021.12.16
------	-------------------------

Item	Guard box [m]	Cold side chamber [m]	Metering box [m]	Heat Transfer measuring area [m]
Dimension	3.2 × 3.7 × 3.2 (W×H×T)	3.2 × 3.7 × 2.5 (W×H×T)	2.5 × 2.0 × 0.7 (W×H×T)	2.0 × 2.0 (W×H)

		1st	2nd
Temperature [°C]	Guard Box	20.20	20.21
	Environmental Temperature for Hot Side	19.85	19.85
	Environmental Temperature for Cold Side	0.20	0.20
	Environmental Temperature Difference	19.65	19.64
Heat Flow Rate [W]	Supplied Heat, Total×1	46.84	46.87
	Calibrated Heat×2	15.17	15.16
	Heat Flow Rate through Specimen	31.67	31.72
Thermal Transmittance [W/(m².K)]		0.40	0.40
Thermal Transmittance Resistance [(m².K)/W]		2.49	2.48
Note		1. Set up parameter for Guard box and Metering box: 20 °C 2. Set up parameter for Cold side chamber: 0 °C 3. Air Flow: Horizontal 4. This test covers client's specimen only.	

*1. Supplied heat, total: totally supplied heat by fan and heater in heating chamber.

*2. Calibrated heat: calibrated heat of heating chamber surrounding wall and specimen fixture.

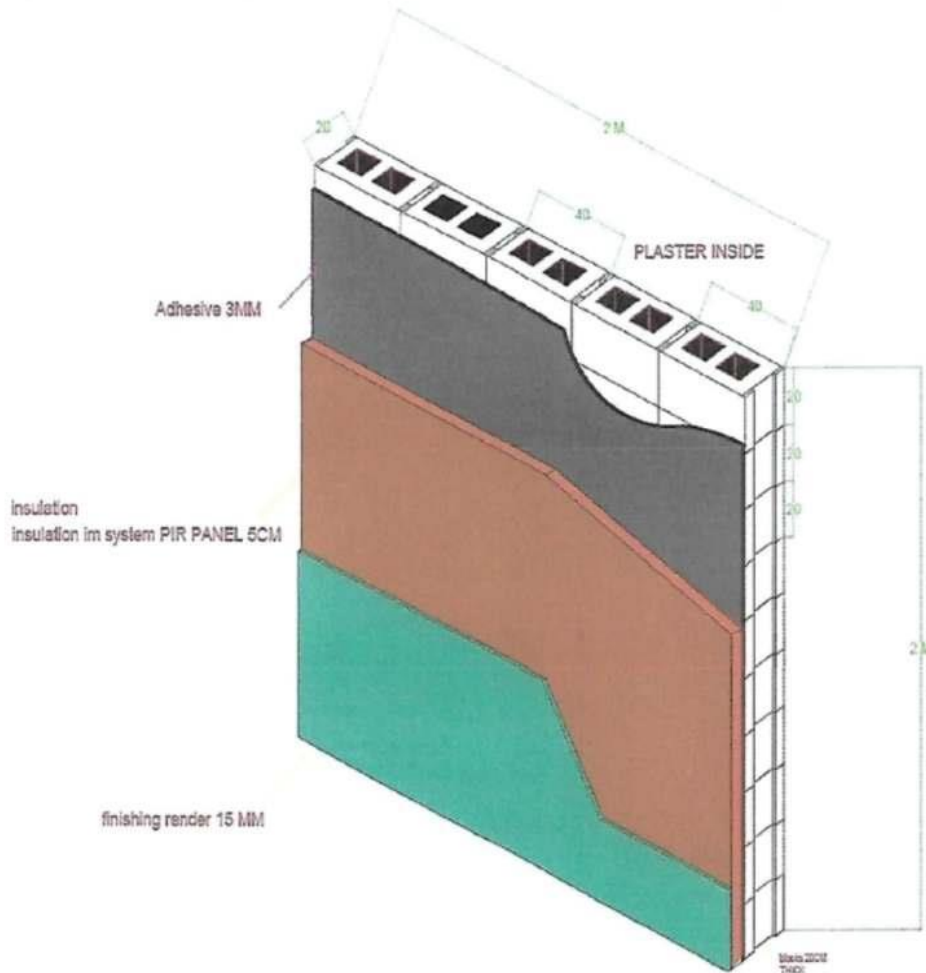


Appendix Report U-value

المواصفات السعودية
Saudi Standards



Annex 3. Specimen Drawing



Appendix Report U-value

المواصفات السعودية
Saudi Standards



TECHNICAL DATA SHEET FOR IMIS® PANEL FACE

Item	Unit	Standard	Test Value
Unit weight	g/m ²	300(±10)	314
Tensile Strength MD	N/50mm	≥220	326
Tensile Strength CD	N/50mm	≥100	138
Moisture content	%	≤0.9	0.4
Width	mm	1220(±1)	1220

Declaration of performance

COMMISSION DELEGATED REGULATION (EU) NO 374/2014 OF 21 FEBRUARY 2014

ECORAW®

Spiral Anksys® DOP-SA-18/0965

Document:	DoP
ID:	DOP_SA_18_0965
Date of issue:	11.1.2019
Page:	5

TSLG

Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o.
 Building Testing and Research Institute
 Studená 3
 821 04 Bratislava
 Slovak Republic
 Phone: +421 2 49228101
 E-mail: skorova@tsus.sk
 Website: www.tsus.sk



Member of
EOTA
www.eota.eu

European Technical Assessment **ETA 18/0965** – version 01 of 07/01/2019

General Part

Technical Assessment Body issuing the ETA and designated according to Article 28 of the Regulation (EU) No 305/2011: **Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o.**

Trade name of the construction product	Injected anchor Spiral Anksys® SA
Product family to which the construction product belongs	Product area code: 33 Injected anchor for thermal insulation boards
Manufacturer	ECORAW RDP s.r.o. Televizní 2618 756 61 Boky pod Radhoštěm Czech Republic www.ecoraw.eu
Manufacturing plant	ECORAW RDP s.r.o. Televizní 2618 756 61 Boky pod Radhoštěm Czech Republic
This European Technical Assessment contains	17 pages including 5 annexes which form an integral part of this assessment.
This European Technical Assessment is issued in accordance with regulation (EU) No 305/2011, on the basis of	European Assessment Document (EAD) 331433-00-0601, edition October 2018.
This version replaces	—



ECORAW RDP s.r.o., Televizní 2618, 756 61 Boky pod R.
 ID: 25334901, E-mail: info@ecoraw.eu, Internet: www.ecoraw.eu

ecoraw.eu

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ

شهادة ترخيص بإستعمال علامة الجودة



الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة
Saudi Standards, Metrology and Quality Org.

تشهد الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة بأنها رخصت
لمصنع الصناعات المتميزة

باستعمال علامة الجودة على منتجته التالي :
ألواح العزل الحراري المصنوعة من عديد الإيزوسيانورات الرغوي الجاسئ
صنف (١) فقط

حسب المواصفة القياسية السعودية :
رقم ١٩٩٩/١٥١٩ م.

ولمدة عام واحد ابتداءً من ١٤٣٢/١١/٢١ هـ الموافق ٢٠١١/١٠/١٩ م

والله الموفق



محافظة الهيئة

نبيل بن أمين ملا

رقم الترخيص : ١٤٣٢/٣٤٤



Test Report

Report No: SHAH0053265103

Application

Company: ZHUOZHOU CITY YUANHONG ALUMINUM CO.,LTD.
Building 1,Dongguan market east road,
shuangta office, zhuozhou city,
baoding city, hebei province

Date: 2015 年 2 月 15 日

Sample Description:

	Antibacterial coating
Sample Name	: aluminum foil
Model	: A
Assay type	: Commission Test

Test Item:

As the client required, see page renewal.

In the page

Approve:

Cheng jun
General Manager
Intertek Testing Services Ltd., Shanghai



第 1 页 共 3 页

Intertek Testing Services Ltd., Shanghai

6/F., No. 2 Building, Shanghai Comalong Industrial Park, No. 889 Yishan Road, Shanghai, 200233, China.
上海天祥质量技术服务有限公司

中国 上海市宜山路 889 号齐米工业城 2 号楼 6 楼 邮政编码: 200233
Telephone: +86 21 6120 6060 Facsimile: +86 21 6495 4500
www.intertek.com www.intertek.com.cn



DAS Certification

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

Certificate of Approval

This is to certify that the Quality Management System of:

Company name: **Innovative Manufacturing Factory**

Located: P. O. Box 62676, Riyadh 11595
Kingdom of Saudi Arabia

has been assessed by DAS Certification Ltd and found to meet the requirements of:

ISO 9001:2008

The certificate is valid for the following scope of operation:

Production of Pre insulated Ducting Panel Board

Date of Certificate Issue: 2nd January 2011
Certificate Valid until: 1st January 2014
Certificate Number: DASKSA 66454-251

This certificate is the property of DAS Certification and is valid from 2nd January 2011 until 1st January 2014 and remains valid subject to satisfactory surveillance audits. Re-certification audit before 2nd December 2013 issue 1 certified since 2nd January 2011

Authorised

Date 2nd January 2011

DAS CERTIFICATION Ltd.

Company Number: 3384526
1 Wellington Close,
Horndean,
Hampshire PO8 0UR
Telephone & Fax: +44 (0) 2392 597888
www.dascertification.co.uk
Email office@dascertification.co.uk



127

A white graphic element consisting of a horizontal line that turns 90 degrees downwards at its right end, ending in a small white circle.

Projects Reference List

REFERENCES



 PIR Ducting installed
in Saudi Arabia


























Projects and Sites











location

	Burj Rafal Riyadh	king Fahad street
	GASCO Riyadh	Sulimaniah
	General State of Survey	Riyadh – Ulia
	MASCO Riyadh	Dammam Street
	Al-Toukhi (SCECO)	Hafof – Faras station
	Ministry of Health	Minister OfficeRiyadh
	FAD Investment &D	AL-THOMAMA
	Panda Hypermarket	Om Al-Hammam, Riyadh
	Al-Morjan Sooq	Jeddah
	Warehouse	Al-Kharj – Riyadh
	Dar Alpha Al-sadhan	Sulimaniah- riyadh
	Ministry of Higher Education	Riyadh
	Al-Khaleejeiah’s Studio	Riyadh
	National Guard and Special Forces	Riyadh
	STC	Riyadh, Jazan, Arar & ofuf
	Saudi Ceramics Factories	Riyadh
	sceco main office building	Riyadh



Projects and Sites

Location

 Jea'n Hypermarkets	Makah
 Holiday Inn Hotel	Dammam
 Moevenpick Hotel	Dammam
 Tadawi Hospital	Dammam
 Al-Shurra' Mall	Dammam
 Ministry of Health Hospital	North Province
 Aba-Alkayel Eng. Project	Riyadh –Al-Mohamadiah
 Al-Hammad Co's Project	Riyadh
 Ministry of Defense	Riyadh
 Aramco	Jeddah

And many

other projects . . .



**Innovative
Manufacturing**



مصنع الصناعات المتميزة للصناعة



السجل التجاري: 1018000265

رمزك التجاري QR Code

من خلاله يمكنك التحقق المباشر من المعلومات:

- رخصة البلدية
- السجل التجاري
- برنامج نطاقات
- شهادة السعودة
- الغرفة التجارية
- شهادة الزكاة



شهادة تسجيل فرع شركة
Branch Of Company Registration Certificateالرقم الموحد : ٧٠٠٢١٣٢٩٤٧
رقم المنشأة : ١٠١٨٠٠٠٢٦٥
التاسخ : ١٤٢٨/١٢/٢٩ هـ

الاسم التجاري للشركة : شركة دردور الدولية

نوعها : ذات مسئولية محدودة

رأس مالها : ١٠٠٠٠٠٠٠٠ ريال سعودي

مركزها الرئيسي : الهفوف

هاتف : ٥٧٥٦٤١٩

الرمز البريدي : ٣١٩٨٢

ص. ب : ٠٠٢٤٢١

رقم سجل المركز الرئيسي : ٢٢٥١٠٤٠١٥٣

تاريخه : ١٤٣١/٠٦/٠١ هـ

مصدره : الهفوف

الاسم التجاري : مصنع الصناعات المتميزة للصناعة

العنوان : ٦٨٩٦ ، ٥٢٦٤

الرمز البريدي : ١٥٤٣٦

ص. ب :

هاتف : ٠١١٢٨١٣٥٥٤

النشاط : للاطلاع على بيانات الأنشطة الرجاء مسح الرمز التجاري

ملكية الشركة : سعودية

اسم المدير (رابعيا) : محمد بن احمد بن عيسى الكليب

الجنسية : سعودي

تاريخ الميلاد : ١٣٩٤ هـ

مكان الميلاد : العربية السعودية

رقم السجل المدني : ١٠٥٨٠٤٣٠٧٤

تاريخه :

مصدره : أحوال بقيق-رجال

سلطات المدير : حسب ما نص عليه عقد الشركة

تاريخه :

مصدره :

يشهد مكتب السجل التجاري بمدينة : حريملاء

بأنه تم تسجيل فرع الشركة المذكورة أعلاه بمدينة : حريملاء

وتنتهي صلاحية الشهادات في : ١٤٤٧/٠١/١٠ هـ

بموجب الإيصال رقم : ٢٤٠٧٣٢٨٣٤١٨٠

وتاريخ : ١٤٤٦/٠١/١٨ هـ

يطلب المتلقي من نسخة هذه الشهادة بالتحويل على <http://qqr.mc.gov.sa> To Verify The Information Of This Certificate Visit

+966 11 294 4444 | الرياض 11162 | المملكة العربية السعودية | Kingdom of Saudi Arabia | www.mc.gov.sa | MCGovSA



TIN ٣٠٠٥١٨٥٢٧٧ الرقم المميز
Certificate No. ٢٠٩٢١٢٥٦٩٩ رقم الشهادة
Issue Date ١٤٤٥/٠٨/٢٧ تاريخ الاصدار



هيئة الزكاة والضريبة والجمارك
Zakat, Tax and Customs Authority

المملكة العربية السعودية
Kingdom of Saudi Arabia

شهادة Certificate

The Zakat, Tax and Customs

Authority certifies that the Taxpayer

تشهد هيئة الزكاة والضريبة

والجمارك أن المكلف /

شركة درجور الدولية

Entity Unified No. /ID No.

٧٠٠٦٣٠٠٤٦١

الرقم الموحد للمنشأة / رقم هوية

Commercial Registration/License/
Contract No

٢٢٥١٠٤٠١٥٣

سجل تجاري / رخصة / عقد رقم

Has submitted his tax return for the period ending on 31/12/2023 AD, and he
was granted the certificate to complete all his transactions including the
payment of the final amount due on the contract.

The Certificate is valid until 02/11/1446 AH corresponding to 30/04/2025
AD

(The second of Dhu al-Qi'dah one thousand four hundred forty-six Hijri)

قدم إقراره عن الفترة المنتهية في ١٨/١٢/١٤٤٥ هـ،
وقد منح هذه الشهادة لإنهاء جميع معاملاته بما في ذلك صرف
مستحققاته النهائية عن العقود.

يسري مفعول هذه الشهادة حتى تاريخ ٠٢/١١/١٤٤٦ هـ الموافق
٢٠٢٥/٠٤/٣٠ م

(الثاني من ذو القعدة ألف و أربعمئة و ستة و أربعون هجري)

لا يعتد بهذه الشهادة إلا بعد التحقق من موقع الهيئة الإلكتروني: www.zatca.gov.sa

This certificate is not valid until verified by the Authority's Website: www.zatca.gov.sa

zatca.gov.sa

19993

@zatca__sa



هذه الوثيقة مستخرجة من النظام الآلي ولا تحتاج إلى توقيع
ولا يعتد بهذه الشهادة إلا بعد التحقق من موقع الهيئة
www.zatca.gov.sa



TIN ٣٠٠٥١٨٥٢٨٧ الرقم المميز
Certificate No. ٢٠٩٢١٢٥٦٩٩ رقم الشهادة
Issue Date ١٤٤٥/٠٨/٢٧ تاريخ الاصدار



هيئة الزكاة والضريبة والجمارك
Zakat, Tax and Customs Authority

المملكة العربية السعودية
Kingdom of Saudi Arabia

قائمة فروع المكلف List of Taxpayer Branches

المدينة City	إسم الفرع Branch Name	رقم سجل تجاري / رخصة / عقد CR / License / Contact Number
الأحساء Al Ahsa	تابع سجل الشركة	١٢١-٣١-٤٧١٠٠
الرياض Riyadh	مصنع الصناعات المتميزة للصناعة	١٠١٨٠٠٠٠٣٦٥





رؤية
2030
الخطط الخمسية
Ministry of Industry and Mineral Resources

ترخيص منشأة صناعية

وزارة الصناعة
والتعدين
Ministry of Industry and Mineral Resources



رقم الترخيص الصناعي:	1428100175675	تاريخ الإصدار:	2007-09-17	تاريخ الانتهاء:	2025-03-19
رمز المنشأة الصناعية:	2911158	الرقم الموحد:	7002132947		
اسم المنشأة الصناعية:	مصنع الصناعات المتميزة للصناعة				
عنوان المنشأة الصناعية:	حريملاء - منطقة الرياض				
اسم السجل التجاري:	مصنع الصناعات المتميزة للصناعة				
عنوان السجل التجاري:	5264 حريملاء 6896-15436 321				
رقم السجل التجاري:	1018000265	نوع السجل التجاري:	ذات مسئولية محدودة	رأس المال:	1000000



للاطلاع على تفاصيل الأنشطة الاقتصادية
والمنتجات المرخصة، والبيانات التفصيلية،
والاشتراطات والمتطلبات، يرجى مسح الرمز
الإلكتروني

الطلب

المراجعة

التسليم

حالة المنشأة الصناعية:

وزارة الصناعة والتعدين المعدنية

بندر بن إبراهيم الخريف



شركاء النجاح ..



تهنكم بإصدار الترخيص لمتشأنكم الصناعية، وننتظح إلى أن يسهم في تحقيق تطلائكم، وأن يكتب الله لكم التوفيق والنجاح في مسيرتكم المساهمة في تعزيز صناعة واقتصاد المملكة العربية السعودية، وتدعوكم للتعرف على المكاتب والمزايا المقدمة للقطاع الصناعي من خلال مسح الرمز الإلكتروني لتدليل المكاتب الصناعية.

اشتراطات الترخيص	يشترط المرخص بما يلي:
• الأحكام الواردة في قانون النظام التنظيم الصناعي الموحد لدول مجلس التعاون لدول الخليج العربية ولاتحادته التنفيذية.	• تحديث بيانات المصنع كل سنة أشهر من خلال موقع الوزارة الإلكتروني، أو عند وجود أي تحديثات عليها.
• السماح لموظفي الوزارة بدخول المشروع الصناعي والإطلاع على السجلات والمستندات والحسابات، ومراقبة عملية الإنتاج وغير ذلك من نشاطات المشروع.	• الإلتزام بعدم توسعة المشروع أو تطويره أو تغيير منتجاته أو دمج مشروع صناعي أو إيقافه، إلا بعد الحصول على موافقة الوزارة مسبقاً.
• السماح للوزارة بالوصول إلى كافة البيانات الخاصة بالمنشأة الصناعية والمقدمة لكافة الجهات الحكومية.	• عدم ممارسة النشاط الصناعي والإنتاج الفعلي إلا بعد اكتمال المشروع الصناعي والحصول على كافة تصاريح السلامة والبيئة للتشغيل، والمتطلبات من الجهات المختصة، وبعد ذلك شرطاً لتلقي الترخيص الصناعي إلى "الإنتاج".

حالات المنشأة الصناعية في الترخيص الصناعي	الأنميس:
تحويل حالة "تحت التأسيس" لصاحب المصنع التقدم بطلبات: تخصيص الطاقة، وتخصيص موقع للمشروع، والتصريح البيئي للإنشاء من الجهات المعنية المختصة.	التأسيس:
تحويل حالة "الإنشاء" لصاحب المصنع التقدم بطلب الإعفاءات الجمركية للألات والمعدات وقطع الغيار، وأي مزايا أو إعفاءات أخرى أقرتها الوزارة أو اتفق عليها في إطار مجلس التعاون، وفق الاشتراطات النظامية.	الإنشاء:
تحويل حالة "الإنتاج" لصاحب المصنع البدء بممارسة النشاط والإنتاج الفعلي، والتقدم بطلب الإعفاءات الجمركية على مدخلات الإنتاج، وأي مزايا أو إعفاءات أخرى أقرتها الوزارة أو اتفق عليها في إطار مجلس التعاون، وفق الاشتراطات النظامية.	الإنتاج:

Proof Number	1048132893	رقم الإثبات
Original Date	3/4/2024	تاريخ الإصدار
Expiration Date	5/7/2024	تاريخ الانتهاء



إثبات عنوان Address Proof

Address Holder Details

بيانات صاحب العنوان

Name	مصنع الصناعات المتميزة للصناعة	الاسم
Customer Acc.	1 8 7 4 0 7 5 4 9	رقم الحساب
Reg. Date	7/1/2014	تاريخ التسجيل

Address Details

تفاصيل العنوان

Short Address	L H G A 5 2 6 4	العنوان المختصر
Building No.	5 2 6 4	رقم المبنى
Street		الشارع
Secondary No.	6 8 9 6	الرقم الفرعي
District		الحي
Postal Code	1 5 4 3 6	الرمزي البريدي
City	HURAYMILA	المدينة حريملاء

Kingdom of Saudi Arabia

المملكة العربية السعودية



To Verify للتحقق

<https://proof.address.gov.sa/VerifyProofNA.aspx>

تم إصدار هذا الإثبات إلكترونياً ولا يتطلب التوقيع عليه

تم إصدار هذا الإثبات بناء على طلب الموضح أعلاه، ويحظر قطعياً تقليده أو إدخال أي تعديلات عليه سواء بالإضافة أو الحذف، وبعد الإثبات لانها إذا شابه شيء من ذلك، كما يعرض صاحبه للمساءلة القانونية.

This proof has been issued electronically and does not require a signature

This proof has been issued upon the request of the above-named, and it is absolutely prohibited to imitate it or make any modifications to it, whether by addition or deletion, and the proof is considered void if it is marred by something, and its owner is subject to legal accountability.

im مصنع الصناعات المتميزة
Innovative Manufacturing

